



RICHIEDI INFO SUL PRODOTTO

CODICI DI ORDINAZIONE

OK 63.30

PANORAMICA

DOCUMENTI E SPECIFICHE

CODICI DI ORDINAZIONE



Documentazione

[OK 63.30 - Fact Sheet \(it\)_\(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodelD=13214&siteID=it_IT&localeID=36\)](#)

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Valore tenacità

Temperatura di prova

Conformità Saldato Iso

55 J (41 ft-lb)

-20 degC (-4 degF)

43 J (32 ft-lb)	-60 degC (-76 degF)
60 J (44 ft-lb)	20 degC (68 degF)

Proprietà tensili tipiche

Allungamento	Gas di protezione	Resistenza alla trazione	Resistenza allo snervamento	Stato
40 %	ISO	570 MPa (83 ksi)	460 MPa (67 ksi)	Come saldato

Dati deposito

Amp		Tasso di deposito al 90% I max	Diametro	Efficienza (%)	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Volt
45-65 A	39 sec	0.6 kg/h (1,3 lb/h)	2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11,8 in.)	60 %	147	29 V
45-90 A	45 sec	0.9 kg/h (2,0 lb/h)	2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11,8 in.)	55 %	96	29 V
60-125 A	57 sec	1.4 kg/h (3,1 lb/h)	3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13,8 in.)	55 %	52	30 V
70-190 A	57 sec	2.0 kg/h (4,4 lb/h)	4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13,8 in.)	56 %	34	32 V
30-45 A	37 sec	0.4 kg/h (0,9 lb/h)	1.6 x 300.0 mm (1/16 x 11,8 in.)	56 %	250	29 V
100-280 A	63 sec	3.0 kg/h (6,6 lb/h)	5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13,8 in.)	56 %	21	32 V

Classificazioni

Classificazioni	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E316L-17 Werkstoffnummer : 1.4430 CSA W48 : E316L-17
-----------------	--

Approvazioni

Approvazioni	ABS E316L-17 BV 316L CE EN 13479 CWB CSA W48: E316L-17 DB 30.039.06 DNV-GL VL 316 L LR 316L NAKS/HAKC 2.5-4.0 mm Seproz UNA 272580 VdTÜV 00262
--------------	---

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Caratteristiche dei prodotti di consumo

Tipo di lega	Austenitic CrNiMo
Tipo di rivestimento	Acid Rutile

Contenuto di ferrite	FN 3-10
Corrente di saldatura	DC+, AC

Analisi metallo di saldatura

analisi tipica del deposito

C	Cr	Mn	Mo	N	Ni	Si	Si+Fe
0.02 %	18.1 %	0.6 %	2.6 %	0.10 %	11.0 %	0.8 %	6 %